

01-4190 Nockenwellen-Lagerbohrungen aufbohren (Reparaturstufe)

Daten in mm

| | | |
|-----------------------------------------------------|--------------|------------------|
| Normalmaß | Nockenwelle | 29,947 29,963 |
| | Zylinderkopf | 30,000 30,021 |
| Reparaturstufe | Nockenwelle | 30,434 30,450 |
| | Zylinderkopf | 30,500 30,525 |
| Nockenwellen-Lagerbohrungen | Rauhtiefe | 0,001 - 0,004 |
| Zulässige Abweichung von der Zylinderform | | 0,012 |
| Zulässige Fluchtabweichung von 1. u 7. Lagerbohrung | | 0,040 |
| Lagerspiel | radial | 0,035 |
| | axial | 0,06 - 0,21 |

Hinweis

Bei Lagerfressern oder starker Riefenbildung können die Nockenwellen-Lagerbohrungen um 0.5 mm aufgebohrt und eine Nockenwelle mit Übermaß-Lagerzapfen eingebaut werden. Kennzahl dieser Nockenwelle siehe [\(05-2200\)](#).

Für Tauschmotoren mit Nockenwellen-Lagerbohrungen +0,5 mm sind im Reparaturfall Nockenwellen mit +0,5 mm Übermaß zu verwenden.